



Système de niveau à deux réservoirs pour liquides inflammables

Le SeeLevel Flair™ 808-BT3 est un système de surveillance du niveau des liquides de haute précision conçu pour les camions-citernes transportant des liquides inflammables. Inspiré de la conception éprouvée du SeeLevel Special™ 808-P2, le 808-BT3 de nouvelle génération offre la surveillance de deux compartiments, l'intégration numérique et une connectivité avancée. Que vous gériez une flotte ou un seul véhicule, ce système fournit la précision, la sécurité et le contrôle nécessaires sur le terrain.

Caractéristiques principales

Surveillance jusqu'à deux compartiments

Permet de surveiller jusqu'à deux compartiments de liquide, ce qui en fait une solution idéale pour les camions-citernes et les remorques-citernes à configurations plus simples, ou pour le transport d'un seul produit avec des réservoirs divisés.

Surveillance du niveau de liquide et de la température avec alarmes

Fournit une mesure précise du niveau de liquide, ainsi que des alarmes programmables pour les avertissements et l'arrêt d'urgence, afin de favoriser une utilisation sécuritaire.

Connexion à l'application mobile et configuration

La connectivité Bluetooth® permet la configuration sans fil, les diagnostics et la surveillance à l'aide de l'application mobile conviviale SeeLevel Command™. L'étalonnage du volume de liquide se fait facilement en quelques étapes simples.

Communications

Conçu pour une intégration facile avec l'électronique du véhicule et les systèmes de gestion de flotte grâce aux communications normalisées de l'industrie, comme le bus CAN ou RS485.

Enregistrement des données à long terme

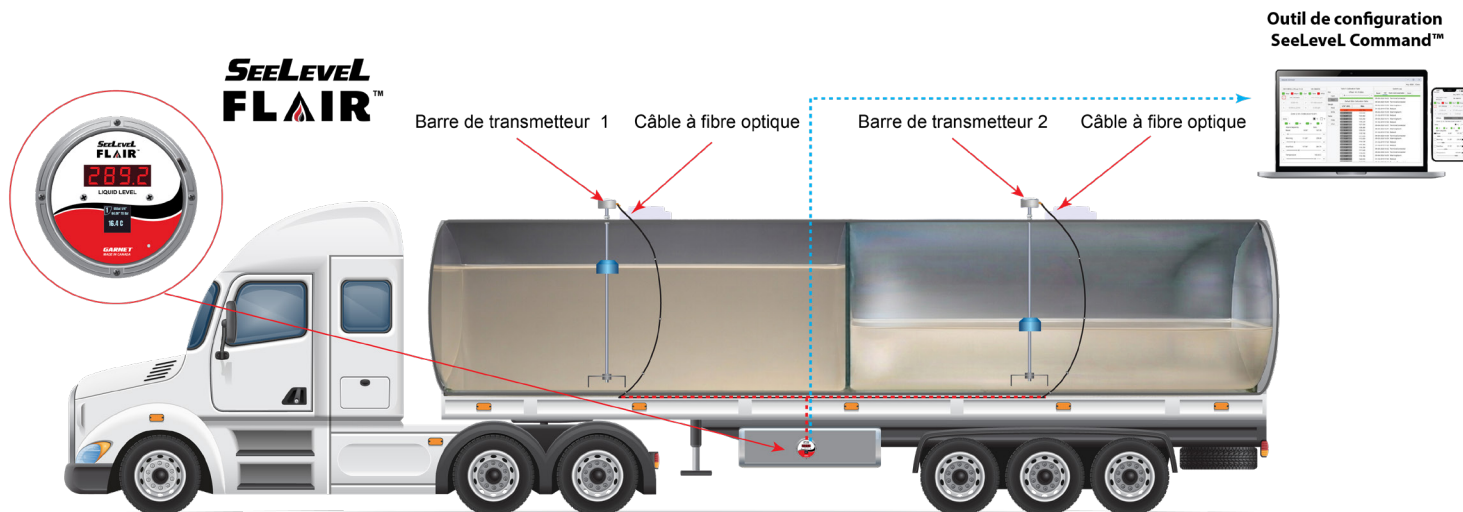
Enregistre en continu l'activité du système, les alarmes et les variations de niveau pendant plusieurs mois. Ces données facilitent le dépannage, l'analyse des performances et la documentation liée au transfert de garde.

Alimentation par le camion

Fonctionne directement avec l'alimentation standard de camion de 12 V c.c., ce qui élimine le besoin de blocs d'alimentation supplémentaires et simplifie l'installation.

Barres de transmetteur compatibles

Fonctionne avec les barres de transmetteur 810-X et 810-TX, offrant une compatibilité flexible avec différents modèles de réservoirs et exigences d'application.



Aperçu du fonctionnement

Le **SeeLevel Flair™ 808-BT3** surveille jusqu'à deux compartiments. Le niveau de liquide s'affiche en continu sur le moniteur principal à DEL à 4 chiffres, dans les unités de votre choix, et peut être étalonné pour toute forme de réservoir. Le plus petit affichage utilitaire indique la température du liquide ainsi qu'un signal visuel pour les alarmes actives. Le 808-BT3 comprend des alarmes configurables pour avertir l'opérateur lorsque les niveaux de liquide approchent du maximum et/ou pour arrêter automatiquement la pompe au niveau maximal. Il comprend une alarme d'avertissement contournable ainsi qu'un arrêt d'urgence en cas de débordement, non contournable, pour un remplissage sécuritaire.

Le SeeLevel Flair™ 808-BT3 lit les données provenant d'une barre de transmetteur installée verticalement à l'intérieur du réservoir. Le flotteur monte et descend selon les variations du niveau de liquide. Des aimants intégrés au flotteur permettent à la barre de déterminer la position du flotteur et donc le volume de liquide. Des capteurs de température intégrés à la barre mesurent également la température du liquide, qui est transmise en continu avec le niveau de liquide par le câble à fibre optique.

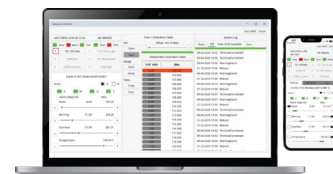
	810-X	810-TX
		
Résolution	1/3 po (8,47 mm)	1/4 po (6,35 mm)
Précision	±5 mm (±0,2 po)	±3.3 mm (±0.13")
Pile	pile au lithium remplaçable sur le terrain avec une durée de vie de 10 ans	pile au lithium remplaçable sur le terrain avec une durée de vie de 10 ans
Température du produit	-40°C à +90°C (-40°F à +194°F)	
Compatibilité du flotteur	250-TRUCK_FLOAT acier inoxydable optionnel	250-STAT_FLOAT acier inoxydable optionnel
Hauteur du réservoir	jusqu'à 87 po (221 cm)	jusqu'à 87 po (221 cm)

Barres de transmetteur 810

Les barres de transmetteur de la série 810 sont couramment utilisées dans les applications de transport de liquides comme le carburant, le pétrole brut, le condensat et les produits chimiques, où une mesure précise du niveau et une performance fiable sont essentielles à la sécurité et aux opérations. Les barres de transmetteur de la série 810 offrent une communication par fibre optique pour une sécurité accrue dans les environnements dangereux.

Application SeeLevel Command™

L'application SeeLevel Command™ est utilisée pour la configuration et la personnalisation du système. Les utilisateurs peuvent configurer les alarmes, effectuer l'étalonnage volumétrique à l'aide de tableaux de jaugeage des réservoirs et consulter l'historique de l'appareil depuis un ordinateur ou un appareil mobile.



Pour obtenir les renseignements les plus récents sur ces produits et leur disponibilité, balayez le code QR pour visiter notre site Web ou communiquez directement avec nous au 1-800-617-7384.